

# Az MX 350

**M**, mint mobil MIG/MAG és Multi-Prozess.  
**X**, mint extrém erő a MICOR® invertertechnológiának köszönhetően.

Szeretett volna már egy olyan mobil MIG/MAG berendezést, ami többet tud, mint mások? Egy olyat, ami megfelel egyéni elvárásainak, ami minden helyzetben, minden körülmények között helytáll? Gyakran a MIG/MAG a legjobb és legegyszerűbb választás, de mi a helyzet akkor, ha a körülmények - mint például a szél - vagy a feladat ezt nem teszi lehetővé? AWI vagy bevont elektródás ívhegesztés jöhetett számításba? A Lorch viszont végre valódi megoldást kínál! Egy külső huzaladagoló koffer segítségével valódi lehetőséget biztosít MIG/MAG technológiát igénylő helyszíni munkák elvégzésére. Egy gép, amivel 1,2 mm huzalátméretig gond nélkül lehet hegeszteni. A szinergikus MIG/MAG vezérlésnek köszönhetően Ön csak megadja, milyen átmérőjű huzallal szeretne hegeszteni, és már láthatóak is lesznek az optimális beállítási lehetőségek acélhoz és savállóhoz. Minden adott a hibátlan hegesztéshez. A 300-as (15 kg-os) huzaldobnak és az ipari igényeket is kielégítő bekapcsolási időnek köszönhetően ez a berendezés folyamatos alkalmazás mellett terepen és üzemi körülmények között is biztosan megállja a helyét.

Ez még azonban nem minden. Mivel az MX 350 valóban multifunkcionális készülék. A MIG/MAG mellett LiftArc gyújtásos AWI és bevont elektródás CEL hegesztésre egyaránt alkalmas! Ezek a tulajdonságok az MX 350 berendezést valóban nélkülözhetetlenné teszik. Mindez a szabadalmaztatott MICOR® invertertechnológia segítségével valósulhat meg, ami minden esetben biztosítja az optimális és elegendő teljesítménytartalmat. Mint egy turbófeltöltő a belsőégésű motoroknál: extra teljesítményt biztosít a lehető legkisebb méretben. A teljesítménytartaléknak köszönhetően az ív mindig stabil és kezelhető marad, zavaró körülményektől függetlenül - mint például a feszültségingadozás. Az áramforrás generátorról vagy 200 m-es hosszabbítóról is probléma nélkül üzemeltethető, a kiváló gyújtási-, és hegesztési képességeknek köszönhetően a gép minden külső, zavaró tényezőtől függetlenül tud megbízhatóan dolgozni. Az MX 350 -nel Ön mindig útra készen, örömmel nézhet szembe a kihívásokkal.



## Mobilitás könnyedén

Mindennapok az építkezésen: nehéz szerelési körülmények, megszorítások, minden munkafázis a véghajrában van. Költséges utólagos javítás és késedelem megengedhetetlen. Ilyenkor van szükség egy olyan megbízható hegesztőgépre, amire durva körülmények között is hagyatkozhat.

A Lorch MX 350 egy ilyen gép. Egy berendezés, ami olyan sokoldalú és olyan megbízhatóan dolgozik, hogy öröm vele a munka. A zsebbe nyilván nem fér bele, de mindent megtettünk azért, hogy a legkisebb méretekkel és a legkönnyebb tömeggel rendelkezzen. A különálló huzaltoló miatt **szállításnál a súly eloszlik**. Továbbá kisebb helyváltoztatásnál az áramforrást nem is kell elmozdítani, elég, ha csak a huzalelőtöltőt viszik. Az áramforrás kimondottan a helyszíni munkákra lett kialakítva, a 60 cm-ről **garantált törésbiztossága** mellett IP 34-es védelemmel van ellátva, **tökéletes fröccsenő víz elleni védelmet biztosít** ez a kialakítás az elektronika számára. Így már semmi se állhat a professzionális, kültéri szerelés útjába, legyen bármilyen körülményről is szó.

## A gép beállítása csupán három lépésben

1. hegesztőeljárás, jelleggörbe kiválasztása (pl. szinergikus MIG/MAG)
2. üzemmód beállítása: 2 taktus, 4 taktus, kráterfeltöltés ki/be
3. huzalelőtöltés korrekciója

MIG/MAG hegesztés **kevert gázzal és CO<sub>2</sub>-vel**, szinergikus és multifunkciós: **AWI, MMA, CEL**



Az egyszerű kezelés az MX 350 egyik legnagyobb erőssége. Egy választógombbal lehet továbblépni a különféle hegesztőeljárások között: **MIG/MAG CO<sub>2</sub> és kevert gáz, AWI, és bevont elektródás hegesztés.**

A szinergikus üzemmód megkönnyíti a beállítást: csak a jelleggörbét kell kiválasztani, és a huzalelőtöltés automatikusan igazodik az aktuális értékhez.

Az invertertechnológia lehetővé teszi a célzott végkráter feltöltést, hogy a varrat vége is tökéletes legyen.

## MX 350 áttekintés

- ✓ mobil feladatokhoz megfelelő berendezés külső huzaltoló kofferrel
- ✓ az innovatív és szabadalmaztatott MICOR® technológiának köszönhetően maximális teljesítmény és kitűnő hegesztési tulajdonságok
- ✓ kevertgáz és CO<sub>2</sub> esetén is hibátlan eredmény
- ✓ választható szinergikus MIG/MAG üzemmód
- ✓ szinergikus jelleggörbe acél és saválló anyagok hegesztése esetén (ø0,8, ø1,0, ø1,2 huzalátmérő) Alumínium hegesztése esetében a huzaltovábbító megfelelő átszerelése szükséges
- ✓ végkráter-feltöltés
- ✓ LiftArc gyújtásos AWI funkció
- ✓ kézi ívhegesztés esetén Hotstart, Anti-Stick és Arc-Force szabályzás-technológia, maximális elektródaátmérő: 8 mm, cellulóz bevonatú elektróda hegesztése függőleges PF pozícióban
- ✓ 3 lépésben történő egyszerű beállítás
- ✓ hosszú hosszabbító és feszültségingadozás esetén is stabil ív
- ✓ széníves faragás
- ✓ extrém robosztus kivitel, vízpermet ellen is védett ház, IP 34 védelem
- ✓ garantált törésbiztosság 60 cm magasságig
- ✓ belső kialakítás: optimális porvédelem a hosszabb élettartam érdekében
- ✓ kis tömegű áramforrás (18,6 kg)
- ✓ opcionálisan: stabil kézi távvezérlő mágneses tartóval, vagy anélkül MMA és AWI hegesztéshez
- ✓ generátorról is üzemeltethető
- ✓ félautomata MIG/MAG huzaladagolóval is csatlakoztatható
- ✓ DIN EN 60974-1 által elkészített és tesztelt, CE és S jelöléssel, IP 34



## Egy megoldás mindenre

A helyszíni feladatokra az MX 350 a különálló huzalelőtolójával egy hibátlan megoldás. A MIG/MAG, AWI, bevont elektródás és CEL lehetőségei a berendezést igazán sokoldalúvá teszik. Elég egy géppel elindulnia, és nem kell lemondani a rugalmasságról, mindig a feladathoz legjobban illő hegesztési eljárással dolgozhat.

## MIG/MAG huzaltoló: egyszerű, praktikus, robosztus

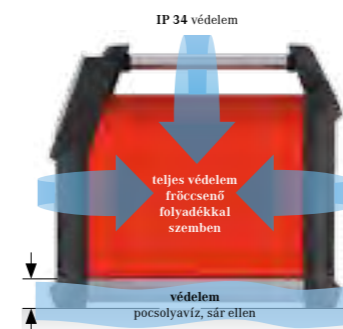
Az külszerelési munkáknál robosztus és praktikus gépekre van szükség. Minden komponens, ami a vezérléshez fontos, az áramforrás belsejében jól védve kapott helyet. A koffer a kialakítása révén lemez és acélszerkezeti munkákhoz is alkalmas. Hogy a hegesztés során lendületben maradjon, 15 kg-os dob alkalmazása is lehetővé válik. A kezelő felület egyszerű és áttekinthető, manuális és szinergikus üzemmódban is optimális. Végül az áramforráson be kell állítani az alapparamétereket: jelleggörbét, üzemmódot, kráterfeltöltést. A hegesztési feszültség az áramforráson és a kofferen is beállítható. A huzalelőtölés finomszabályzását a kofferen lehet elvégezni.



**MF-07 MIG/MAG huzalelőtölő koffer**

előtolási sebesség	2,0 - 15,0 m/perc
hajtás/előtölés	4 görgős / fordulatszám ellenőrzött motor / digitális fordulatszámellenőrzés
összekötő kábel (m)	5 / 10 / 15
méret (mm)	480 x 200 x 270
nettó tömeg	10,0 kg
gázteszt	•

## Variációk



Hegesztési tartomány		<b>MX 350</b>
MIG/MAG		10 - 350 A
WIG		10 - 350 A
Bevont elektródás hegesztés		10 - 350 A
Hegeszthető huzalátmérő		
Acél	Ø (mm)	0,8 - 1,2
Alu	Ø (mm)	1,0 - 1,2
CuSi	Ø (mm)	0,8 - 1,2
Bekapcsolási idő DIN EN 60974-1 alapján		
100% esetén (40°)		230 A
60% esetén (40°)		280 A
Maximális áram esetén (40°)		35 %
Készülék		
Hálózati feszültség		3 - 400 V
Megengedett feszültség-ingadozás		+ 25 % / - 40 %
Hálózati biztosító		25 A
Méret (mm) (H×SZ×M)		515 x 185 x 400
Tömeg		18,6 kg